

Advanced Vibration System

Advanced Vibration System

The Advance Vibration System provides maximum working efficiency of the vibrating systems. A direct consequence is the correct product supply and utilization of the weighing buckets, resulting in constant efficiency of the weigher.

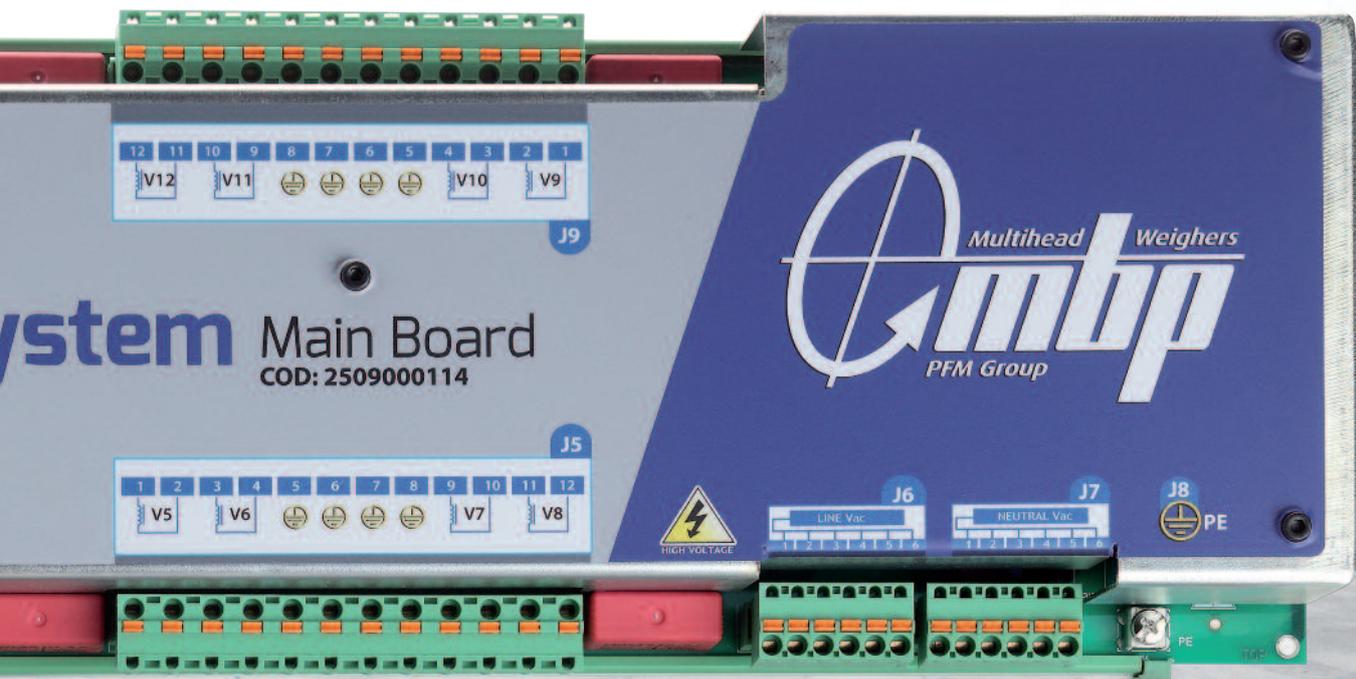
From the control panel, you can manually or automatically compensate for any reduction in vibration due to:

- 1 Excessive weight of product on vibrating channels
- 2 Difficult to handle products which are difficult to transfer
- 3 Wear of leaf springs

Il sistema Advance Vibration System consente la massima efficienza di lavoro dei sistemi vibranti. Conseguenza diretta è la corretta alimentazione dei cestelli di pesatura, quindi costanza nell'efficienza della pesatrice.

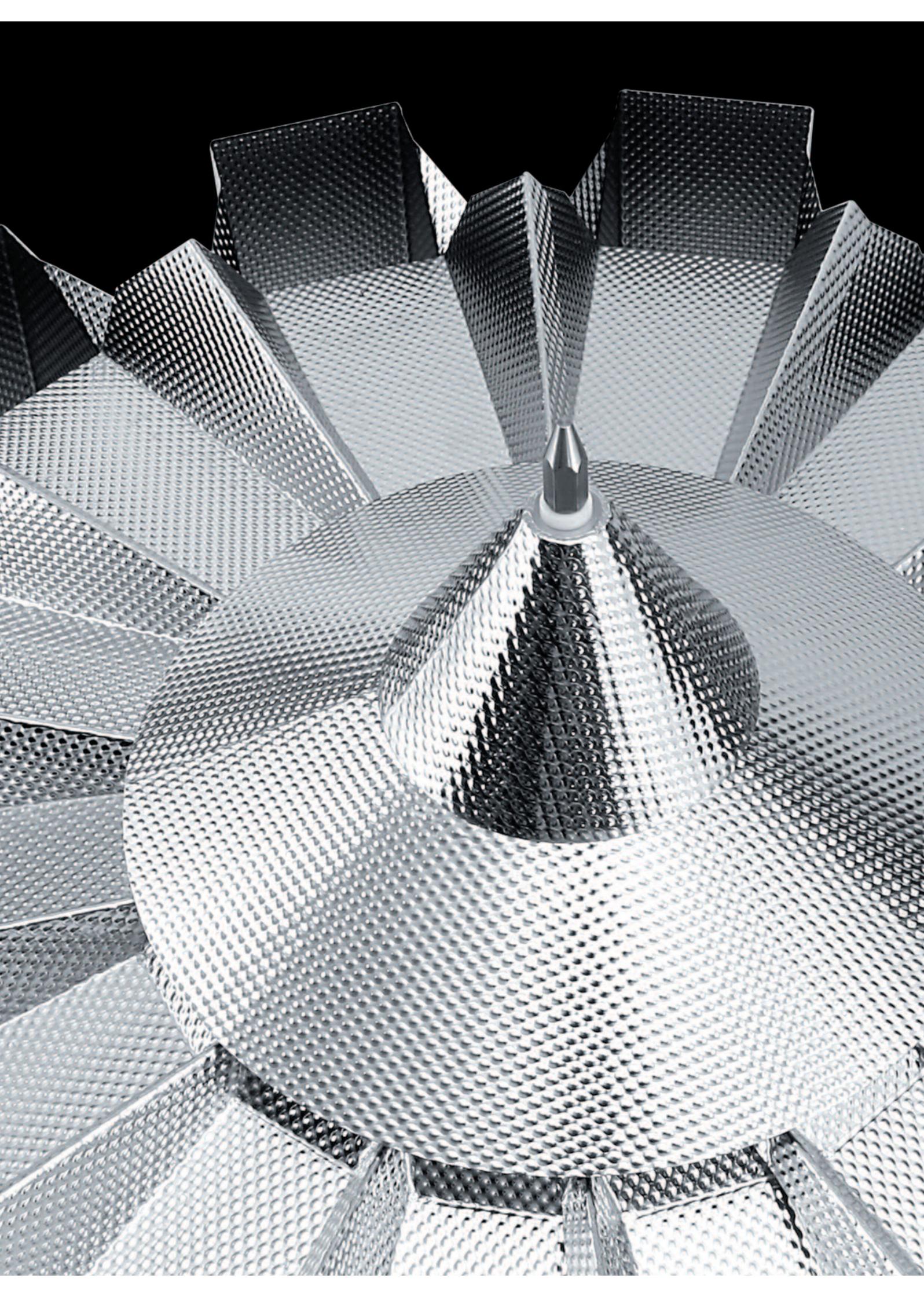
Dal pannello comandi è possibile compensare manualmente o automaticamente l'eventuale calo di vibrazione dovuto a:

- 1 Eccessivo peso di prodotto sui canali vibranti
- 2 Deposito di prodotto sui canali che ne limita la capacità di trasporto
- 3 Usura delle balestre



AVS: New generation dedicated electronic control system. Allows the vibration frequency, time and amplitude of each vibrating channel and the respective vibrating central cone to be checked in real time.

AVS: Scheda elettronica dedicata di nuova generazione. Consente di controllare in tempo reale la frequenza, il tempo e l'ampiezza di vibrazione di ogni singolo canale vibrante e del rispettivo cono vibrante centrale.

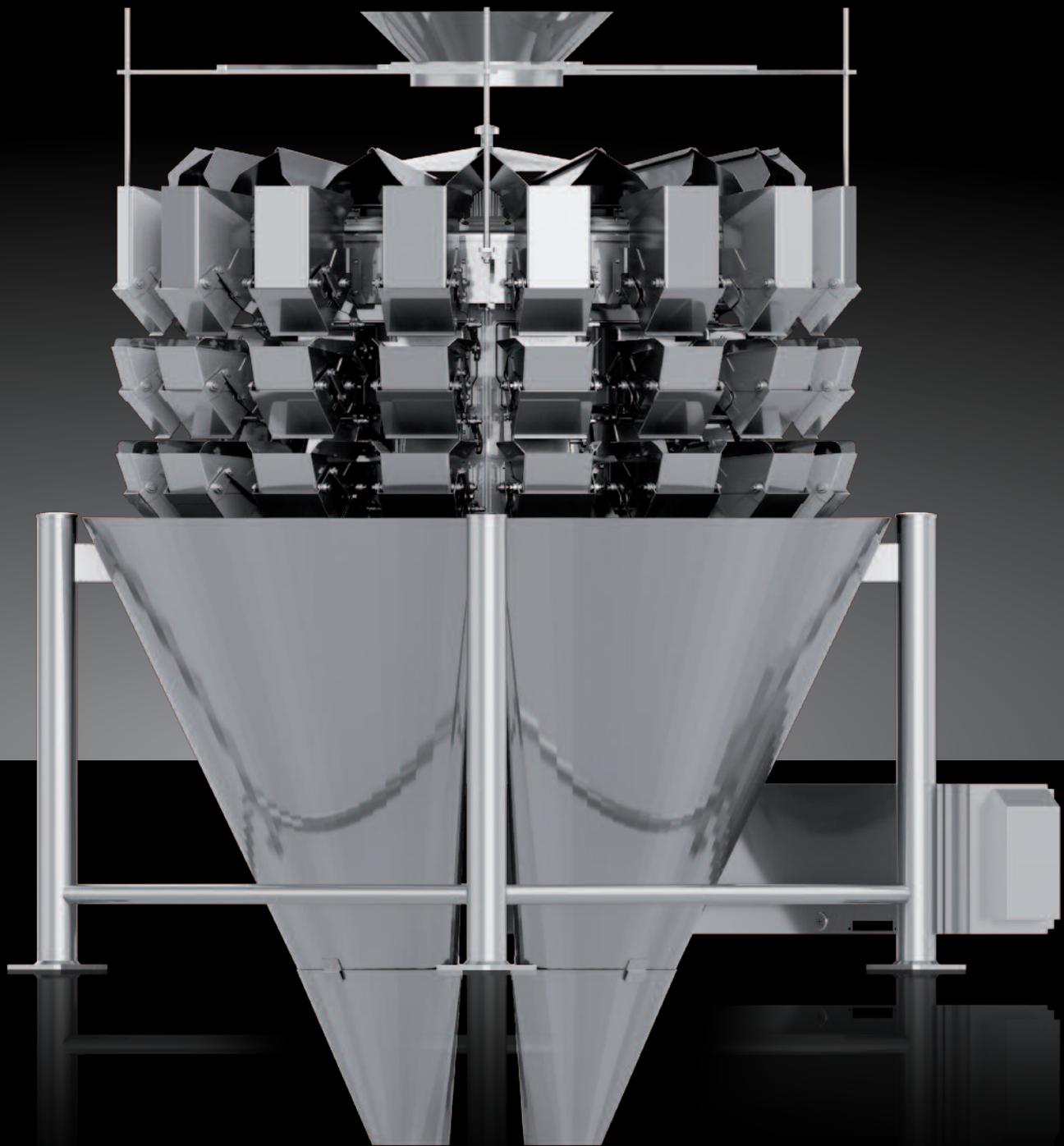


Multi-head weighers from 8 to 24 heads

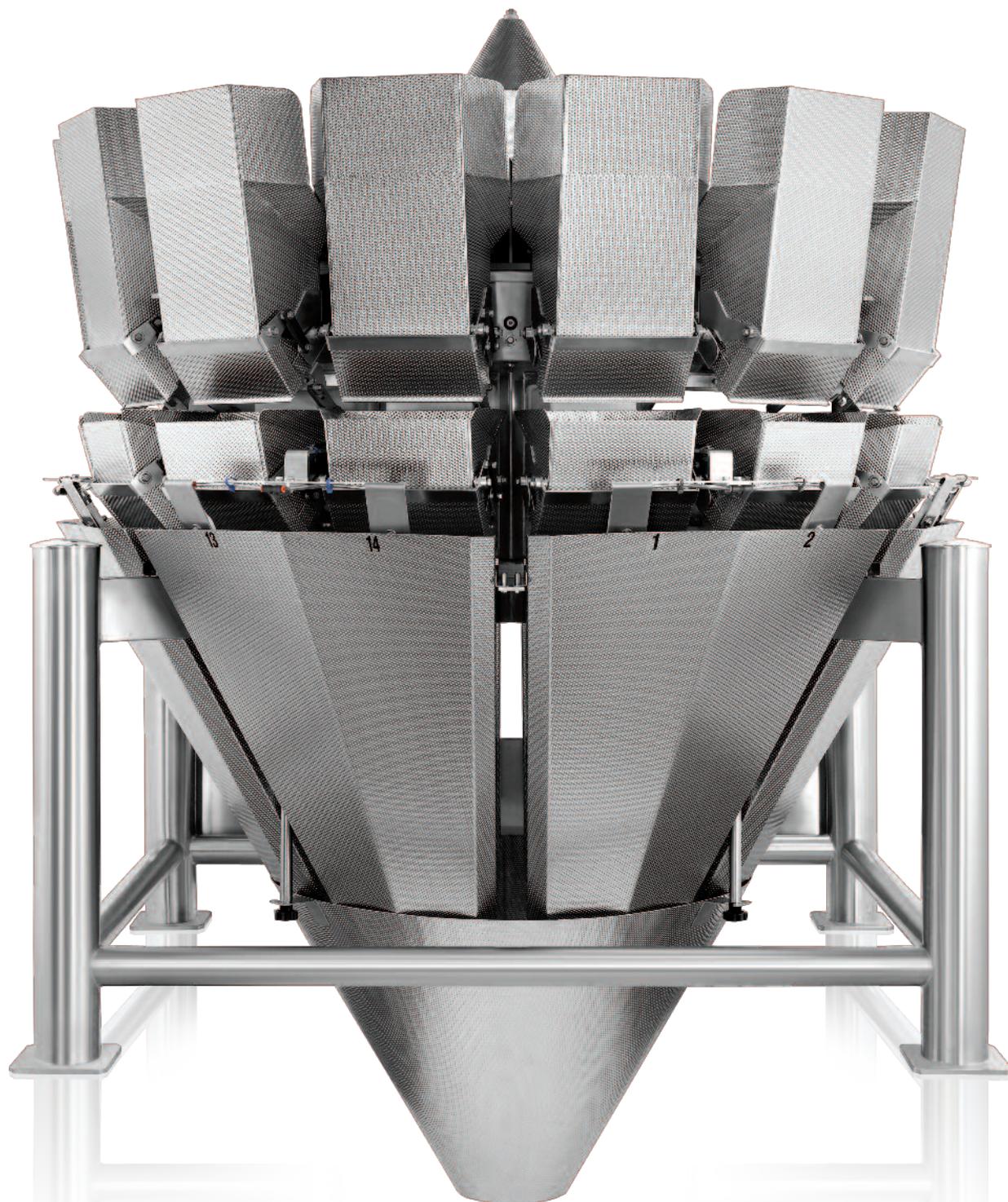




24 Head C2 Series 60°, rigidized finish
Serie 24 C2 60°, finitura bugnata



16 head C2 Series DMA Twin, stainless steel
Serie 16 C2 DMA Twin, acciaio inox



14 head C2 Series EW, rigidized finish
Serie 14 C2 EW, finitura bugnata