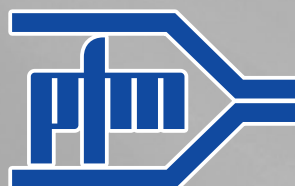




PFM MULTIPACK COMPACT



Packaging Machinery

MULTIPACK PACKAGING



CONFEZIONAMENTO: Multipack di 8 confezioni (4+4 sovrapposte) ordinate.

PRODUZIONE: 30/35 PPM per multipack da 8 confezioni.



TYPE OF PACKAGING: 8-pack multipacks (4 on top of 4) arranged in order.

PRODUCTION RATE: 30/35 8-pack multipacks per minute.

PFM COMPACT

Descrizione: confezionatrice orizzontale flow pack che realizza confezioni chiuse a tre saldature con fondo quadro e soffietto partendo da materiale d'incarto flessibile termosaldante. Soddisfa le più sofisticate esigenze di confezionamento multiplo, ha la capacità di creare confezioni in multipacco che contengono altre confezioni, flow pack o di altro tipo, inserite in maniera ordinata e classificata secondo uno schema preciso. COMPACT applica in orizzontale gli stessi principi di funzionamento di una confezionatrice verticale intermittente con il vantaggio di guidare in tutte le fasi di trasporto, avvolgimento e saldatura le confezioni che contengono prodotti fragili.

Description: horizontal flow pack packaging machine producing gusset tucking packs with 3 seals, block bottom pack from a single web of flexible, heat seal wrapping material. Meets the most sophisticated multipacking requirements, creating packs containing either flow pack or other types of packs, arranged in order and classified according to a precise pattern. COMPACT applies the same working principles as an intermittent vertical packaging machine but horizontally with the advantage of guiding packs containing fragile products through the transportation, wrapping and sealing stages.



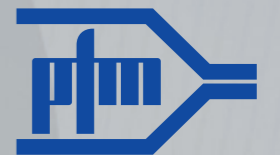
Caratteristiche tecniche:

- **Funzionamento** generale tipo elettronico affidato a motori brushless in asse elettrico controllati da PLC e tastiera di programmazione alfanumerica o touch screen a colori (optional);
- **Costruzione in AISI 304** e piastre di alluminio trattato chimicamente contro la corrosione. Nastro di carico suddiviso in settori, sanificabile, lungo 2 m (versione standard);
- **Alimentazione** con trasportatore a cassette a movimento passo-passo, realizzato in anticorrosivo ed inox;
- **Gruppo d'introduzione buste** nel tubo formatore a movimento meccanico tramite servomotore brushless;
- **Possibilità di programmare da display** la configurazione del multipacco;
- **Possibilità di programmare l'apertura** spatole saldanti e la rampa di svolgimento film direttamente da tastiera;
- **Tunnel conformatore** del materiale d'incarto di dimensioni da definire;
- **Gruppo saldatura** longitudinale a barra calda;
- **Sistema di saldatura trasversale** a barra calda comandato da servomotore brushless, realizzato con materiale ad alta resistenza;
- **Apertura automatica** delle spatole in caso di schiacciamento prodotto;
- **Lunghezza della confezione variabile** e programmabile da tastiera;
- **Gruppo portabobina** con doppio albero a cono autocentranti con capacità max. larghezza 800 mm. - diametro esterno 350 mm.;
- **Svolgimento film** sul tubo conformatore comandato da servomotore brushless;
- **Sbobinatore automatico** del materiale d'incarto;
- **Fotocellula centratura stampa**;
- **Nastro trasportatore** d'uscita confezioni "Multipack".

Technical features:

- **Electronically controlled** with in-line brushless motors controlled from a PLC with alphanumeric programming keyboard or colour touch screen (optional);
- **Constructed of AISI 304** and aluminium plates treated chemically to prevent corrosion. Two-metre long loading belt with pockets that can be cleaned and disinfected (standard version);
- **Fed by a stepping-motion** tray conveyor made from anticorrosive and stainless steel;
- **Mechanically driven unit** for inserting packs into the forming tube driven by brushless servomotor;
- **Multipack configuration** can be programmed from the display;
- **Opening of sealing crimpers** and film unwinding ramp can be programmed directly from the keyboard;
- **Forming box** specifically designed to suit required bag size;
- **Hot bar lengthways** sealing unit;
- **Hot bar crossways** sealing system controlled by brushless servomotor, constructed of highly resistant material;
- **Automatic opening** of crimpers if product is trapped in seal area;
- **Variable pack length**, programmable from keyboard;
- **Twin, self centring reel holder**. Maximum film width 800 mm, external diameter 350 mm.;
- **Wrapping material unwind** onto forming tube controlled by brushless servomotor;
- **Automatic film unwind**;
- **Photocell** for printed and registered wrapping material;
- **Exit conveyor belt** for "Multipacks".

Esempio di prodotti confezionabili
Example of packageable products



Packaging Machinery

I vantaggi del sistema COMPACT

Risparmio fino al 30-40% di film rispetto ai sistemi tradizionali raggiunto grazie all'ottimizzazione delle dimensioni della confezione rispetto al multipacco sfuso.

Ordine ed estetica: COMPACT è la sintesi dei vantaggi offerti da una macchina verticale tradizionale e da una orizzontale: estetica perfetta della confezione a fondo quadro e caricamento ordinato a spinta. La proporzione ottimale tra il volume della confezione e il volume del contenuto, rendono il multipacco esteticamente classificato, ordinato, riconoscibile ed apprezzato dal consumatore finale.

Qualità totale: packaging con film flessibile, stand-up, classificato, stampabile, ecologico, economico, marketing oriented.

Possibilità di realizzare una maniglia in corrispondenza della saldatura.

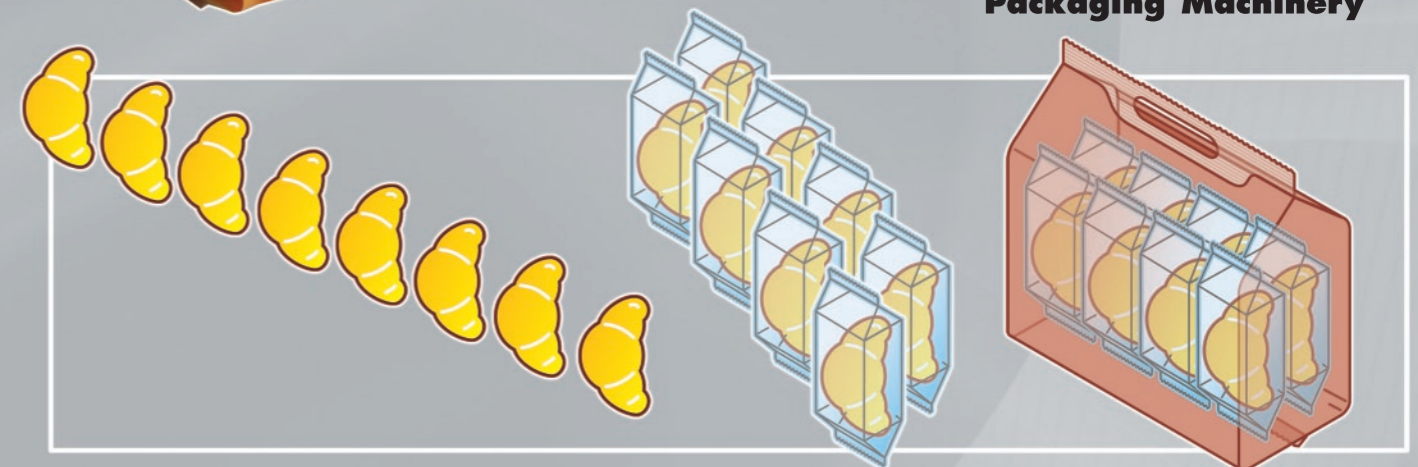
Advantages of the COMPACT system

Savings of up to 30-40% in film when compared to traditional systems. Achieved by optimising the pack size compared to multipacks containing loose products.

Neat, attractive appearance: COMPACT sums up all the advantages offered by traditional vertical and horizontal machines: aesthetically perfect block bottomed packs with a neat and orderly 'push-filling' system. The optimum proportion between the pack volume and its contents makes the multipacks aesthetically classified, neat, and easily recognisable by the consumer.

Total quality: stand-up, classified, printable, ecological, economic, marketing-oriented packaging produced using flexible film.

Can be provided with a handle within the seal area.



PFM Group: a Network of Packaging Solutions

PFM Packaging Machinery è un gruppo industriale costituito da 8 aziende: la sede centrale italiana **PFM Packaging Machinery** è affiancata dalla sede britannica **UK PFM Ltd**, da quella canadese **PFM Corporation USA & Canada** e dalla nuova **PFM Germany**.

A Bergamo ha sede la **BG Pack**, specializzata nella produzione di confezionatrici speciali per packaging richiudibile.

MBP è l'azienda mantovana specializzata nella produzione di pesatrici multiteste e confezionatrici verticali di gamma complementare a **PFM**.

SPS Italiana Pack Systems, ritornata nelle mani di chi l'ha creata dopo alcuni cambi di proprietà: l'azienda novarese si occupa della produzione di impianti automatici di confezionamento per prodotti da forno e biscotti. **PFmeccanica** come nuovo centro di produzione di componenti meccanici.

Altissimo grado di specializzazione delle singole unità produttive, organizzazione **Vision 2000** con coordinamento eccellente tra le aree commerciali, tecniche e post vendita sono caratteristiche che contraddistinguono **PFM Group**.

PFM Packaging Machinery is an industrial group made up of eight companies: the Italian parent company, **PFM Packaging Machinery**, which works alongside the **UK PFM Ltd**, Canadian **PFM Corporation USA & Canada**, and **PFM Germany** companies. **BG Pack**, which is based in Bergamo, specialises in manufacturing special packaging machines for recloseable packaging.

MBP, a company based in Mantua, specialises in the production of multihead weighers and vertical packaging machines thereby completing the range offered by **PFM**. Last in order of acquisition is **SPS Italiana Pack Systems**, which has come back into the hands of those who founded the company after exchanging ownership a number of times: this Company from Novara manufactures automatic handling and packaging machines for baked goods and biscuits.

In 2006 **PFmeccanica** is founded to form a new production centre for mechanical components.

The extremely high degree of specialisation of the individual manufacturing units, the **Vision 2000** organisation with excellent coordination between marketing areas, technical areas and after sales service are the features that set the **PFM Group** apart from the rest.

YOUR FLEXIBLE PACKAGING SOLUTION

PFM Group
Network of Packaging Solutions

www.pfm.it



PFM S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
ITALIAN HEADQUARTERS
Via Pasubio, 49
36036 TORREBELVICINO (VI)
ITALY
Tel: (+39) 0445. 570.110
Fax: (+39) 0445. 570.175
www.pfm.it
E-mail: pfm@pfm.it

PFM
PACKAGING MACHINERY LTD
UNITED KINGDOM
PFM House, 2
Pilgrim Way, Stanningley
LEEDS - LS28 6LU
UNITED KINGDOM
Tel: +44 (0) 113. 23.93.401
Fax: +44 (0) 113. 23.93.402
www.pfmuk.com
E-mail: pfm@pfmuk.com

PFM
PACKAGING MACHINERY CORP.
USA & CANADA
1271, Ringwell Ave.
NEWMARKET
ONTARIO CANADA L3Y 7V1
Tel: (+1) 905. 836.6709
Fax: (+1) 905. 836.7763
www.pfmusa.com
E-mail: info@pfmusa.com

PFM
PACKAGING MACHINERY
GERMANY
Gewerbestraße, 31
D-21279 HOLLENSTEDT
GERMANY
Tel: (+49) 4165. 221.921
Fax: (+49) 4165. 221.922
www.pfmgermany.de
E-mail: info@pfm-bgpack.de

BG PACK S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
PFM PACKAGING GROUP
Via C. A. Dalla Chiesa, 13
24048 TREVIOLO (BG)
ITALY
Tel: (+39) 035. 20.31.22
Fax: (+39) 035. 20.31.25
www.bgpack.it
E-mail: bgpack@bgpack.it

MBP S.r.l.
WEIGHERS AND BAG MAKERS
PFM PACKAGING GROUP
Via Toscanini, 48/B
46043 CASTIGLIONE DELLE
STIVIERE (MN) ITALY
Tel: (+39) 0376. 638.479
Fax: (+39) 0376. 670.727
www.mbp.it
E-mail: info@mbp.it

SPS ITALIANA PACK SYSTEMS S.p.A.
PFM PACKAGING GROUP
Via Salvemini, 23
28012 CRESSA (NO)
ITALY
Tel: (+39) 0322. 861.100
Fax: (+39) 0322. 861.122
www.spspack.com
E-mail: info@spspack.com

PFmeccanica
COMPONENTS PRODUCTION CENTRE
PFM PACKAGING GROUP
Via della Casa Celeste
36014 SANTORSO (VI)
ITALY
Tel: (+39) 0445. 570.134
Fax: (+39) 0445. 570.175
www.pfm.it
E-mail: pfm@pfm.it