


PFM Shamal SERVO - Horizontale Schlauchbeutelmaschine - Horizontal Flowrapper

PFM Shamal SERVO


PFM Shamal SERVO Horizontale Schlauchbeutelmaschine

Die SHAMAL ist eine horizontale Schlauchbeutelmaschine mit unten liegendem Folienabzug, die dreiseitig gesiegelte, luftdichte Packungen mittels siegelfähiger Flachfolie von der Rolle produziert. Die SHAMAL ist auch für das Verpacken mit Schutzbegasung (M.A.P.) konstruiert worden.

 Die SHAMAL wurde neu gestaltet und steht jetzt in einer neuen Version mit verbesserter Leistung zur Verfügung: bis zu 120 Takte/min. (bisher 60 Takte/min.). Außerdem wurden eine Reihe von technischen Neuerungen durchgeführt und der Aufbau der Maschine dadurch ergonomischer.

PFM Shamal SERVO Horizontal Flowrap Machine

SHAMAL is a Servo controlled horizontal flowrap machine with bottom reel that produces pillow packs with three air tight seals, from a reel of heat sealable wrapping material. This SHAMAL is also designed for M.A.P. (Modified Atmosphere Packaging).

 The SHAMAL has been re-designed and it is now available in a new version with improved performance: up-to 120 ppm (previously 60 ppm). Moreover a series of new technical features have dramatically improved the ergonomics too.



PFM Shamal SERVO: New, Ergonomic, Fast.

PFM Shamal SERVO



PFM Shamal Servo

- **Flexibilität:** das Format kann innerhalb weniger Minuten gewechselt werden. Die Maschine beinhaltet eine LVA-Funktion, d.h. automatische Beutellängenverstellung korrespondierend zur Produktlänge wie auch eine Druckmarkensteuerung. Das exklusive ERS-Konzept (verlängertes rotierendes Siegeln) erlaubt das Verpacken von Produkten mit einer maximalen Höhe von 190 mm.
- **Ergonomie:** Das neue Design der Sicherheitsabdeckungen, die Bandschließautomatik, der Siegelbackenaufbau und die Siegelbacken - Höhenverstellung haben die Benutzerfreundlichkeit der Maschine und die Rüstzeiten verbessert.
- **Einfach zu reinigen und zu desinfizieren:** freitragende und rostfreie AISI 304 Konstruktion, mit großen Radien, alle produktberührenden Teile können desinfiziert werden und sind aus FDA zugelassenen Materialien gefertigt.
- **Taktleistung:** bis zu 120 Packungen/min. bei einer festen Packungslänge oder bis zu 90 Packungen/min. bei automatischer Packungslängenerkennung.

- **Flexibility:** the format can be changed in just a few minutes. The Shamal includes the LVA function which is the automatic adjustment of bag length according to the length of the product, as well as a print registration facility. The ERS (Extended Rotary Sealing) concept allows to products to be wrapped with a max. height of 190 mm.
- **Ergonomics:** The new design of the main guard, shuttle conveyors, crimper assembly and crimper height adjustment have improved the user friendliness of the machine and reduced set-up times.
- **Easy cleaning:** constructed in AISI 304 with large radius corners, all product contact parts can be sanitised and are made of FDA approved materials.
- **Packaging speeds:** up to 120 cycles per minute if supplied with fixed pitch function or 90 with LVA function.

Optionen

- Integrierte Etikettier- und Drucktechnik.
- Automatischer Rollenwechsel.
- Absaugung für abgetrennte Längsnaht.
- 4. Paar Längssiegelrollen.
- Mechanischer Ausdrücker.
- Pneumatischer Ausdrücker.
- Automatische Produktlängenerkennung.
- Bandschließautomatik.
- Integriertes Gasmisch- und -analysesystem.

Main Options

- Date/Bar Code printing equipment.
- Automatic reel Splicer.
- Trimming device to remove excess material from the fin seal.
- Fourth set of fin seal wheels.
- Mechanical air reject system.
- Pneumatic presser roller to remove excess air from packs.
- LVA System.
- Retractable discharge conveyor.
- Gas flushing systems and residual oxygen monitoring for modified atmosphere packaging machines.



- Touch Screen Monitor.
- Touch Screen Control panel.

Technische Daten

- Servoversion (3 Achsen).
- 2 m lange Zuführung mit Anti-Rutsche Band und Metallverbindung. Schnelle Demontage zur Reinigung.
- Längen- und höhenverstellbares Siegelssystem bestehen aus 3 separaten Rolleneinheiten, geschützt und in Längsrichtung neigbar, um unterschiedliche Verpackungsmaterialqualitäten aufzufangen und dadurch die Produktverpackung zu regulieren. Die erste Einheit zieht das Material ab, die zweite Einheit siegelt und die dritte führt die Nahtumlegung aus.
- Long Dwell- mitlaufende Quersiegeleinheit höhenverstellbar
Automatisch zentrierende Rollenhalterung mit elektronisch kontrolliertem Folienvorabzug.
- Verstellbarer Formatsatz.
- Individuelle Quersiegel- und Siegelrollentemperaturkontrolle.
- Auslaufband, separat angetrieben.

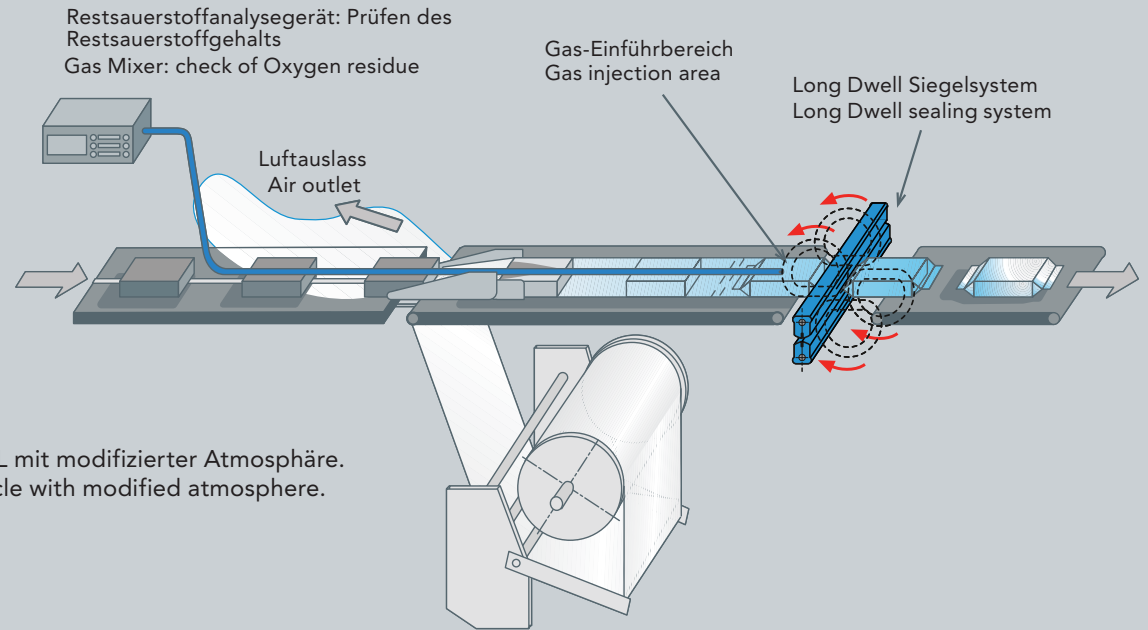
Main Standard Accessories

- Three-axis LVA Servo version.
- 2 m long infeed conveyor covered with a high friction anti slip belt and with a metallic joining strip. Fast assembly/removal and cleaning.
- Longitudinal, sealing system with adjustable height made up of 3 separate sealing wheels, protected and tiltable in order to accommodate various wrapping materials and therefore regulate the packing process. The first unit pulls the material, the second unit seals and the third folds over the fin seal.
- Long Dwell crossways sealing unit with adjustable height.
- Automatic centring reel holders with electronically controlled unwind system.
- Adjustable forming box.
- Individual temperature controls for end and seal and crimp seals.
- Independently driven motorised discharge conveyor.
- Motor driven adjustment of the crimper height.



PFM Shamal SERVO

Diagramm eines Produktionstaktes einer SHAMAL mit modifizierter Atmosphäre.
Diagram of SHAMAL productive cycle with modified atmosphere.

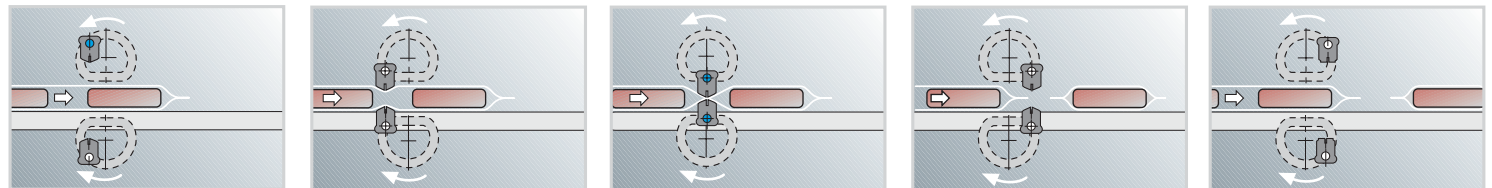


E.R.S. Siegelssystem

Das auf einer rotierenden Bewegung basierende PFM ERS Siegelssystem verlängert bei gleichbleibender Siegeltemperatur und Siegeldruck die Siegelzeit, um auch dicke Folien sicher zu versiegeln. Durch die servogesteuerte Backenbewegung verläuft der Verharrungspunkt fließend, ein mechanisches Messer trennt die Packungen.

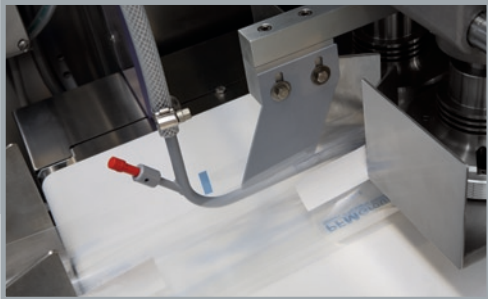
ERS Sealing Systems

The PFM ERS sealing systems with temperature equal to those of traditional rotary systems maximize pressure and lengthen sealing times. They have a rotating, mechanical and constant motion which is particularly fluid in rectilinear sections, and an automatically ejecting cutting knife.





- Verstellbarer Formatkasten.
- Forming box detail.



- Gaszufuhr - Anschluss.
- Gas injection area.



- Spezial - Zuführung.
- Special conveyor belt.

Technische Daten

Produktlänge (mm):	min. 150*, max. LVA
Produktbreite (mm):	min. 10, max. 330*
Produkthöhe (mm):	max. 200*
Rollenbreite (mm):	max. 700
Rollendurchmesser (mm):	max. 350
Siegelbackenbreite (mm):	max. 350
Geschwindigkeit (Takte/min.):	120 bei fester Abzugslänge 90 bei LVA

Siegelsystem:	ERS
Anschluss:	400 V / 50 Hz 3Ph / PE / N
Gewicht (kg):	1100
Anschlusswert (kW):	7
Mögliche Zuführungen:	in line (AML/ATL), ECF 90°

* Die genannten Produktabmessungen sind nicht gleichzeitig ausführbar.
PFM behält sich Änderungsrechte ohne vorherige Ankündigung vor.

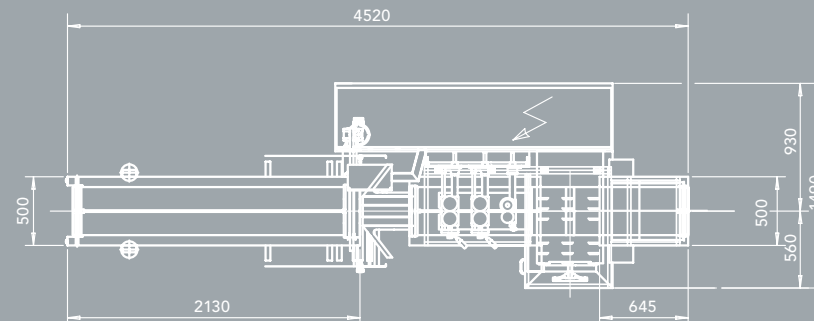
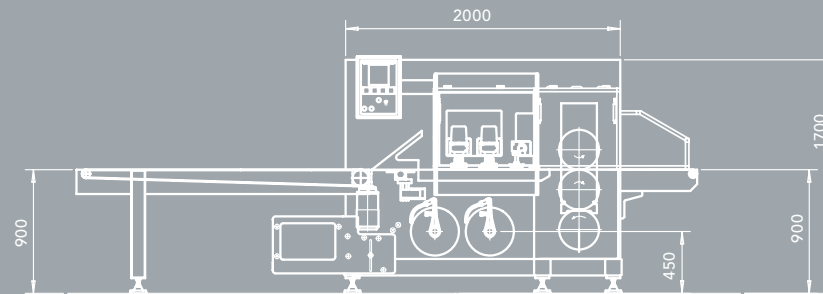
Technical Data

Pack length (mm):	min 150*, max LVA
Pack width (mm):	min 10, max 330*
Pack height (mm):	max 200*
Reel width (mm):	max 700
Reel diameter (mm):	max 350
Crimper width (mm):	max 350
Mechanical speed (cycles/min):	120 with fixed pitch function 90 with LVA

Sealing unit:	ERS
Power supply:	400 Volt 3 ph.+N+Earth
Weight (kg):	1100
Power consumption (kw):	7
Type of infeed:	in line (AML, ATL), ECF 90°

* The three maximum sizes cannot be tolerated simultaneously.
PFM reserve the right to make modifications without prior notice.

Maschinenlayout - Machine Layout



PFM Gruppe: Ein Netzwerk für Verpackungslösungen

PFM ist eine aus 9 Unternehmen bestehende industrielle Firmengruppe: Dem zentralen italienischen Firmensitz **PFM Packaging Machinery** stehen die britische **UK PFM LTD.**, die **PFM Corporation North America**, und die neue **PFM Germany** zur Seite. In Bergamo ist die Firma **BG Pack SPA** ansässig, die auf die Herstellung von Spezial-Verpackungsmaschinen für wiederverschließbare Verpackungen spezialisiert ist. Das in Mantova niedergelassene Unternehmen **MBP** befasst sich mit der Herstellung von Mehrkopfwagen und vertikalen Schlauchbeutelmaschinen, die die Produktpalette von **PFM** abrunden. Letzte in der Reihenfolge der Übernahmen ist die **SPS Italiana Pack**, die, nachdem sie durch mehrere Hände ging, wieder in das Eigentum ihres Gründers zurückgekehrt ist. Dieses Unternehmen, mit Sitz in Novara, ist spezialisiert auf die Herstellung von automatischen Handlings- und Verpackungsmaschinen für Backwaren und Kekse, Schokoriegel und Waffeln. Im Jahr 2006 wurde die **PFmeccanica** als Produktionszentrum für mechanische Komponenten gegründet. Im November 2007 wurde **PFM Russland** geboren, die neue kommerzielle und logistische Basis für die osteuropäischen Märkte. Ein extrem hohes Maß an Spezialisierung der einzelnen Fabrikationsstätten, perfekte Integration zwischen den einzelnen technischen Abteilungen, die dennoch unabhängig bleiben, die Vision 2000 Durchführung in den Marketing und After Sales Bereichen, sind einige der Faktoren, die dazu beigetragen haben, dass die **PFM Group** bedeutende Ergebnisse erzielt: 300 Mitarbeiter und ein Umsatz von 80 Millionen Euro im Jahr 2009. Die **PFM Group** erfüllt alle Anforderungen von flexiblen Verpackungen in allen Lebensmittel- und Nonfood-Bereichen und hat sich dadurch zu einem der namhaftesten Lieferanten auf dem Weltmarkt gemacht.

PFM Group: a Network of Packaging Solutions

PFM Packaging Machinery is an industrial group made up of nine companies: the Italian parent company, **PFM Packaging Machinery**, which works alongside the **UK PFM LTD**, North American **PFM Corporation**, and German **PFM Germany** companies. **BG Pack SPA**, which is based in Bergamo, specialising in the manufacture of special packaging machines for recloseable packs. **MBP**, based in Mantua, specialise in the production of multi-head weighers and vertical packaging machines thereby completing the range offered by **PFM**. Last in order of acquisition is **SPS Italiana Pack Systems**, which has come back into the hands of those who founded the company after exchanging ownership a number of times: this Company from Novara manufacture automatic handling and packaging machines for baked goods and biscuits, chocolate bars and wafers. In 2006 **PFmeccanica** was founded to form a new production centre for mechanical components. In November 2007 **PFM Russia** was founded, the new commercial and logistic base for the Eastern European markets. An extremely high level of specialisation of the individual manufacturing units, perfect integration between the individual technical departments, which also remain independent, Vision 2000 organisation of marketing and after-sales areas, are a few of the factors which have helped the Group achieve major results: 300 employees and a turnover of 80 million Euros in 2009. The **PFM Group** meets all the requirements of flexible packaging in all the food and non food industries and has made a major name for itself on the world market.

PFM Group
Network of Packaging Solutions

www.pfm.it



PFM S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
ITALIAN HEADQUARTERS

Via Pasubio, 49
36036 TORREBELVICINO
(VI) ITALY

Tel: (+39) 0445. 570.110
Fax: (+39) 0445. 570.175

www.pfm.it
pfm@pfm.it



PFM
PACKAGING MACHINERY LTD
UNITED KINGDOM

PFM House, 2
Pilgrim Way, Stanningley
LEEDS - LS28 6LU
UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 113. 23.93.401
Fax: +44 (0) 113. 23.93.402

www.pfmuk.com
pfm@pfmuk.com



PFM
PACKAGING MACHINERY CORP.
NORTH AMERICA

1271, Ringwell Ave.
NEWMARKET
ONTARIO CANADA L3Y 7V1

Tel: (+1) 905. 836.6709
Fax: (+1) 905. 836.7763

www.pfmusa.com
info@pfmusa.com



PFM
Verpackungsmaschinen GmbH

Gewerbestraße, 14
D-21279 HOLLENSTEDT
GERMANY

Tel: (+49) 4165. 221.921
Fax: (+49) 4165. 221.922

www.pfmgermany.de
info@pfmgermany.de



OOO "PFM Russia"
PACKAGING MACHINERY
PFM PACKAGING GROUP

Ul. Garibaldi, 36
117418 MOSCOW
RUSSIA

Tel: (+7) 495. 33.11.911
Fax: (+7) 495. 71.83.766

www.pfmrossia.ru
moscowpfm@yandex.ru



BG PACK S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
PFM PACKAGING GROUP

Via C. A. Dalla Chiesa, 13
24048 TREVIOLO (BG)
ITALY

Tel: (+39) 035. 20.31.22
Fax: (+39) 035. 20.31.25

www.bgpack.it
bgpack@bgpack.it



MBP S.r.l.
MULTIHEAD WEIGHERS
PFM PACKAGING GROUP

Via Toscanini, 48/B
46043 CASTIGLIONE
DELLE STIVIERE (MN)
ITALY

Tel: (+39) 0376. 638.479
Fax: (+39) 0376. 670.727

www.mbp.it
info@mbp.it



SPS ITALIANA PACK
SYSTEMS S.p.A.
PFM PACKAGING GROUP

Via Salvemini, 23
28012 CRESSA (NO)
ITALY

Tel: (+39) 0322. 861.100
Fax: (+39) 0322. 861.122

www.spspack.com
info@spspack.com



PFmeccanica
COMPONENTS PRODUCTION CENTRE
PFM PACKAGING GROUP

Via Casa Celeste, 7
36014 SANTORSO (VI)
ITALY

Tel: (+39) 0445. 570.134
Fax: (+39) 0445. 570.175

www.pfm.it
pfm@pfm.it