

Packaging Machinery



PFM DuoBag[®]: Together is Better

PFM DuoBag®

Packaging che Sorpresa!

PFM Zenith DuoBag® (brevetto PFM): nuova confezionatrice verticale VFFS che realizza confezioni con tasca per inserimento di eventuali gadgets o accessori utili all'uso/consumo del prodotto.

Brevettata da PFM la macchina nell'esclusiva configurazione per la produzione di confezioni **DuoBag®** realizza due confezioni in una, partendo da un'unica bobina di materiale d'incarto e da un unico tubo formatore studiato appositamente per questa applicazione.

Una confezione che si presta a contenere il prodotto ed il suo accessorio: pensiamo alla frutta e verdura in pezzi, al formaggio cubettato, ai salumi cubettati confezionati con le proprie posate e salviettine; alle caramelle, toffee, dolcetti, prodotti del confectionery in genere confezionati con i gadgets e giochini per i consumatori più piccoli; ai mix surgelati, alla pasta fresca o secca confezionati con la bustina di spezie o condimenti per non sbagliare le dosi o per esplorare nuove ricette senza rischi.

Una confezione insomma che espande i confini degli utilizzi comuni e stravolge le abitudini al consumo.

Packaging, what a Surprise!

PFM Zenith DuoBag® (PFM patent): a new VFFS vertical packaging machine which produces packs with a pocket for putting in gadgets or accessories needed to use or consume the product.

Patented by PFM, the machine in this exclusive configuration for the production of **DuoBag®** packs produces two packs in one, starting from a single reel of packaging material and a single forming tube, which has been specially designed for this application.

Ideal for wrapping a product and an accessory: for example fruit and vegetables in chunks, cheese and processed meat and salami cubes wrapped with their own cutlery and wipes; candies, toffees, sweets and confectionery products in general wrapped with gadgets and toys for young consumers; mixed frozen foods, fresh or dried pasta wrapped with a sachet of spices or flavouring that provides the correct amount of seasoning, or to try out new, risk-free recipes, etc...

In other words, a pack that broadens the confines of everyday usage and radically changes consumer habits.



DuoBag®: Together is Better



PFM DuoBag®



- Esempi di gadget.
- Example of gadgets.



- Esempi di prodotti confezionabili.
- Example of packageable products.

Soluzione Integrata ZC1

La soluzione integrata **ZC1** ottimizza l'abbinamento pesatrice/confezionatrice sfruttando al massimo le potenzialità della pesatrice multiteste **Serie C1** e della confezionatrice verticale modello Zenith che realizza confezioni pillow bag a tre saldature, a fondo quadro o Steelo Pack (4 saldature laterali).

ZC1 offre elevati standard qualitativi che si traducono in elevata precisione di pesata, confezioni esteticamente perfette facilità di manutenzione, programmazione e sicurezza operativa nel tempo.

Struttura: compatta e progettata appositamente per ospitare la pesatrice multiteste **Serie C1** versione 10 e 14 teste. La struttura particolarmente rigida è progettata per eliminare le vibrazioni ed ottimizzare in tal modo il funzionamento della pesatrice multiteste.

Igiene: la **ZC1** è studiata in ogni dettaglio per facilitare le operazioni di pulizia e sanificazione.

Flessibilità: la **ZC1** consente facili e rapidi cambi di formato. Le caratteristiche software della pesatrice consentono l'auto-apprendimento dei parametri macchina con conseguente riduzione dei tempi di intervento dell'operatore che si limita al solo inserimento dei dati relativi a peso, e velocità. Tubo formatore e bobina della confezionatrice si sostituiscono in tempi rapidissimi. Il software particolarmente avanzato guida l'operatore nell'inserimento dei dati necessari.



ZC1 Integrated Solution

The **ZC1** integrated solution optimises the weigher-packaging machine combination by making the most of the **Series C1** multihead weigher and the model Zenith vertical packaging machine, which produces pillow packs with three seals and square bases or Steelo Packs (4 side seals). The **ZC1** offers high quality standards which translate into high weighing accuracy, aesthetically perfect packs with easy maintenance, programming and operating safety over time.

Structure: compact, designed to house the 10 and 14-head versions of the **Series C1** multihead weigher. The particularly rigid structure is designed to eliminate vibration and thereby optimise operation of the multi-head weigher.

Hygiene: the **ZC1** has been studied in every detail to facilitate cleaning and sanitisation operations.

Flexibility: the **ZC1** enables quick and easy format changeovers.

The weigher's software features enable the machine to learn its own parameters thereby reducing intervention time by the operator who only needs to enter data relating to weight and speed.

Extremely short packaging machine forming box and reel replacement times. The particularly advanced software guides the operator through the entering of required data.



- Esempi di prodotti confezionabili.
- Example of packageable products.



Sistema di Caricamento

Un sistema automatico di caricamento inserisce l'accessorio in una tasca all'interno della confezione. Il metodo di caricamento viene di volta in volta determinato in funzione dell'accessorio e delle specifiche esigenze di confezionamento. L'accessorio non entra mai in contatto con il prodotto poichè si trova all'interno di una tasca saldata ermeticamente.

Loading System

An automatic loading system inserts the accessory in a pocket within the pack. The method of loading has to be determined according to the accessory and the specific packaging needs. The accessory never comes into contact with the product since it is placed in a sealed inner pocket.

MBP Multihead Weighers

Pesatrici Multitesta MBP serie C1

Caratteristiche Meccaniche

- Telaio tubolare in acciaio verniciato. Unico quadro elettrico costruito in acciaio verniciato con grado di protezione IP61.
- Cono centrale vibrante munito di cella di carico.
- Canali vibranti realizzati in AISI.
- Testata di dosatura estraibile.
- Protezione di chiusura superiore realizzata in acciaio verniciato.
- Cestelli di pre-dosaggio e pesatura realizzati in acciaio inox AISI 304.

Operatività

L'operatore inserisce i parametri relativi al peso e relativi limiti, velocità di produzione, e parametri piatto centrale. La pesatrice in automatico regola:

- Singolarmente, ampiezza e tempo ottimale di vibrazione dei canali vibranti laterali.
- Diversificazione di peso tra i cestelli.
- Numero ottimale di cestelli interessati allo scarico.
- La funzione di annullamento delle vibrazioni ambientali è sempre attiva e regolabile.

La pesatrice in tempo reale si adatta al prodotto e all'ambiente di lavoro.

I dati macchina, conseguenti l'apprendimento, vengono sistematicamente memorizzati nella ricetta specifica.

MBP Multihead Weigher C1

Mechanical Features

- Stainless steel tubular frame construction. Single electrical control panel constructed in painted steel with IP61 protection rating.
- Central vibrating cone with load cell.
- Vibrating channels constructed from stainless steel.
- Extractable interchangeable dosing head.
- Protective top constructed from stainless steel.
- Pre-dosing end weighing pans made of AISI 304 stainless steel.

Operations

The operator enters the parameters for weight and corresponding limits, production speed and central plate parameters.

The weigher automatically regulates:

- Individual amplitude and optimum vibration time of lateral vibrating channels.
- Diversification of weight between the buckets.
- Optimum number of buckets involved in the drop.
- Environmental vibration annulment function is always activated and adjustable.

The weigher adapts to the product and working environment in real time. After being learnt, the machine data is systematically memorised in the specific recipe.



• MBP multihead weigher 10C1.



• MBP multihead weigher 14C1.

PFM Zenith

Caratteristiche Confezionatrice

- Struttura su telaio in acciaio tipo ermetic box protetto contro infiltrazioni di polveri.
- Controllo del funzionamento affidato a PLC (microprocessore di ultima generazione).
- Traino del materiale d'incarto a "pulling belts" autocentranti con apertura pneumatica.
- Controllo della lunghezza della confezione con sistema a fotocellula a stampa centrata.
- Pinze di saldatura realizzate in acciaio a variazione dimensionale contenuta.
- Tubo conformatore facilmente intercambiabile.
- Albero porta-bobina autocentrante.

Packaging Machine Features

- Structure "Hermetic Box" type steel frame protected against the infiltration of dust.
- Control of functions through PLC (latest generation microprocessor).
- Drawing of wrapping material by self-centring "pulling belts" with pneumatic opening.
- Control of packaging length using photocell system with print registration system.
- Sealing jaws constructed steel with limited size variation.
- Easily interchangeable forming box.
- Self-centring reel-holder shaft.



Dati tecnici - Technical Data

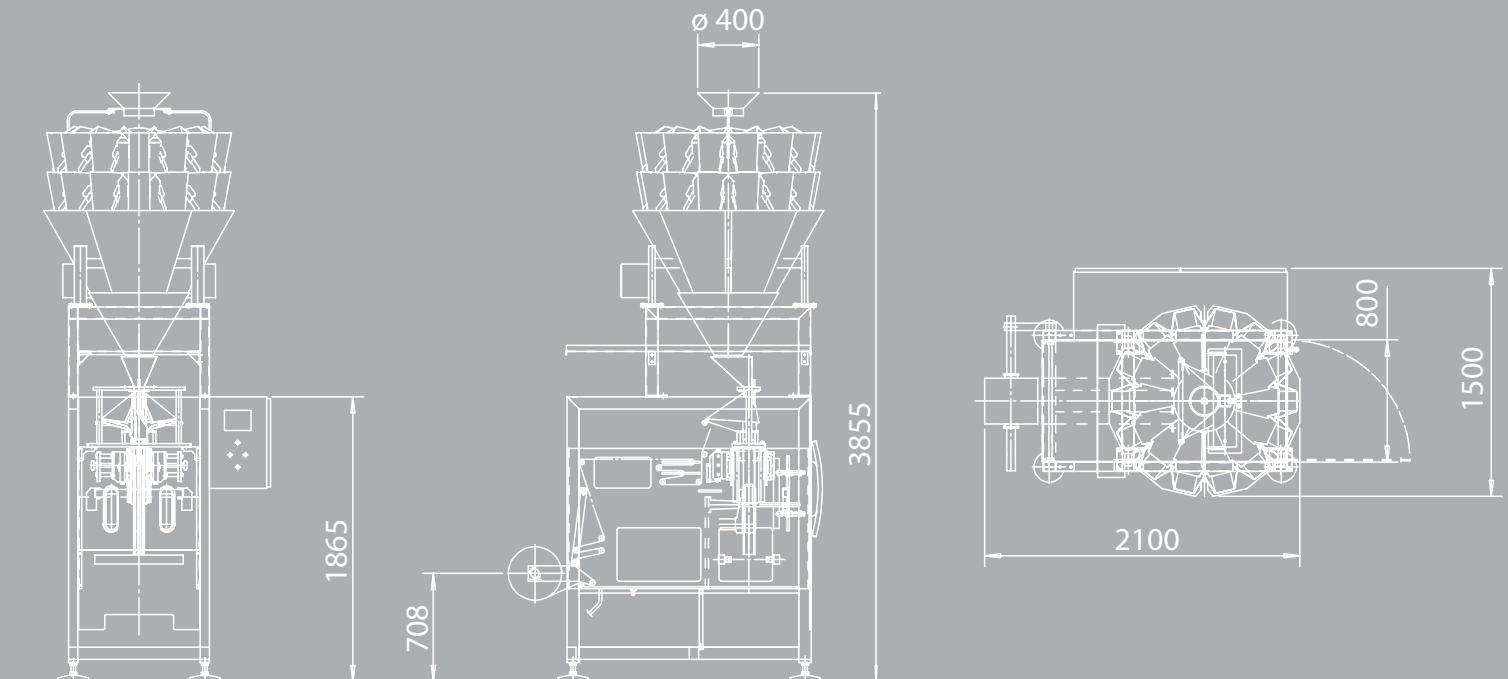
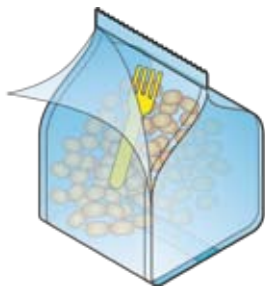


- Pannello di controllo touch screen della pesatrice multiteste MBP C1.
- MBP multihead weigher C1 control panel touch screen.

Modello / Model:	ZC1 DuoBag®
Fascia Bobina / Reel width (mm):	500
Larghezza ganascia / Crimper Width (mm):	350
Velocità produzione / Production speed (p.p.m.):	40
Dimensione busta piatta / Flat bag dimensions (mm):	L 330 - H 400
Volume max / Max volume (lt.):	8
Struttura / Structure:	verniciata / painted
PLC:	Siemens
Funzionamento / Function :	pneumatico / pneumatic

PFM si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso. / PFM reserve the right to make modifications without prior notice.

Machine Layout



PFM Group: un Network di Soluzioni nel Packaging

PFM Packaging Machinery è un gruppo industriale costituito da dieci aziende: la società madre, **PFM Packaging Machinery**, lavora in collaborazione con **PFM UK Ltd**, con **PFM Corporation North America** e con la tedesca **PFM Germany**. Vi sono poi **BG Pack SPA**, con sede a Bergamo, specializzata nella produzione di confezionatrici speciali per confezioni richiudibili; **MBP**, azienda con sede a Mantova, specializzata nella produzione di pesatrici multitestate e confezionatrici verticali, a completamento della gamma di prodotti offerti da **PFM**. L'ultima in ordine di acquisizione è **SPS Italiana Pack Systems**, ritornata nelle mani dei fondatori dopo vari cambi di proprietà. Questa azienda di Novara produce confezionatrici automatiche per prodotti da forno e biscotti. Nel 2006 è stata fondata l'azienda **PFmeccanica** che costituisce un nuovo centro di produzione per componenti meccanici. Nel novembre del 2007 viene fondata **PFM Russia**, la nuova base commerciale e logistica per i mercati dell'Est-Europa. Nel 2010 nasce **PFM Iberica**. Un altissimo livello di specializzazione delle varie unità produttive, la perfetta integrazione tra i diversi reparti tecnici, che rimangono tuttavia indipendenti, l'organizzazione secondo Vision 2000 dei settori marketing e assistenza sono alcuni dei fattori che hanno portato il Gruppo ad ottenere risultati eccellenti: 300 dipendenti e un fatturato di 71 milioni di Euro nel 2010. Il **Gruppo PFM** soddisfa tutte le esigenze del packaging flessibile in tutte le industrie alimentari e non alimentari ed il suo nome è un punto di riferimento per il mercato mondiale.

PFM Group: a Network of Packaging Solutions

PFM Packaging Machinery is an industrial group made up of 10 companies: the Italian parent company, **PFM Packaging Machinery**, which works alongside the **UK PFM LTD**, North American **PFM Corporation**, and German **PFM Germany** companies. **BG Pack SPA**, which is based in Bergamo, specialising in the manufacture of special packaging machines for recloseable packs. **MBP**, based in Mantua, specialise in the production of multi-head weighers and vertical packaging machines thereby completing the range offered by **PFM**. Last in order of acquisition is **SPS Italiana Pack Systems**, which has come back into the hands of those who founded the company after exchanging ownership a number of times: this Company from Novara manufacture automatic handling and packaging machines for baked goods and biscuits, chocolate bars and wafers. In 2006 **PFmeccanica** was founded to form a new production centre for mechanical components. In November 2007 **PFM Russia** was founded, the new commercial and logistic base for the Eastern European markets. In 2010 **PFM Iberica** was founded. An extremely high level of specialisation of the individual manufacturing units, perfect integration between the individual technical departments, which also remain independent, Vision 2000 organisation of marketing and after-sales areas, are a few of the factors which have helped the Group achieve major results: 300 employees and a turnover of 71 million Euros in 2010. The **PFM Group** meets all the requirements of flexible packaging in all the food and non food industries and has made a major name for itself on the world market.



PFM GROUP
the packaging experience

www.pfm.it



PFM S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
ITALIAN HEADQUARTERS

Via Pasubio, 49
36036 TORREBELVICINO
VICENZA
ITALY

Tel: (+39) 0445. 66.22.00
Fax: (+39) 0445. 570.175

www.pfm.it
pfm@pfm.it



PFM
PACKAGING MACHINERY LTD
UNITED KINGDOM

PFM House, 2
Pilgrim Way, Stanningley
LEEDS - LS28 6LU
UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 113. 23.93.401
Fax: +44 (0) 113. 23.93.402

www.pfmuk.com
pfm@pfmuk.com



PFM
PACKAGING MACHINERY CORP.
NORTH AMERICA

1271, Ringwell Ave.
NEWMARKET
ONTARIO
CANADA L3Y 7V1

Tel: (+1) 905. 836.6709
Fax: (+1) 905. 836.7763

www.pfmusa.com
info@pfmusa.com



PFM
Verpackungsmaschinen GmbH

Gewerbstraße, 14
D-21279 HOLLENSTEDT
GERMANY

Tel: (+49) 4165. 221.921
Fax: (+49) 4165. 221.922

www.pfmgermany.de
info@pfmgermany.de



OOO "PFM Russia"
PACKAGING MACHINERY
PFM PACKAGING GROUP

Ul. Garibaldi, 36
117418 MOSCOW
RUSSIA

Tel: (+7) 495. 33.11.911
Fax: (+7) 495. 71.83.766

www.pfmrossia.ru
moscowpfm@yandex.ru



PFM IBERICA
PACKAGING MACHINERY S.A.
PFM PACKAGING GROUP

Calle Ponent n. 78 - Nave C-6 -
Pol. Ind. Can Mascaró
08756 LA PALMA DE CERVELLO
(Barcelona) - ESPAÑA

Tel: (+34) 93. 47.00.910
Fax: (+34) 93. 48.09.018

www.pfm.es
pfmiberica@pfm.es



BG PACK S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
PFM PACKAGING GROUP

Via C. A. Dalla Chiesa, 13
24048 TREVIOLO (BG)
ITALY

Tel: (+39) 035. 20.31.22
Fax: (+39) 035. 20.31.25

www.bgpack.it
bgpack@bgpack.it



MBP S.r.l.
MULTIHEAD WEIGHERS
PFM PACKAGING GROUP

Via Toscanini, 48/B
46043 CASTIGLIONE
DELLE STIVIERE (MN) ITALY

Tel: (+39) 0376. 638.479
Fax: (+39) 0376. 670.727

www.mbp.it
info@mbp.it



SPS
ITALIANA PACK SYSTEMS S.p.A.
PFM PACKAGING GROUP

Via S.Isidoro, 6
28010 BOGOGNO (NO)
ITALY

Tel: (+39) 0322. 861.100
Fax: (+39) 0322. 861.122

www.spstack.com
info@spstack.com



PFmeccanica
COMPONENTS PRODUCTION CENTRE
PFM PACKAGING GROUP

Via Casa Celeste, 7
36014 SANTORSO (VI)
ITALY

Tel: (+39) 0445. 570.134
Fax: (+39) 0445. 570.175

www.pfm.it
pfm@pfm.it